

# Urządzenie plazmowe Arcojet® PG 052



## Przeznaczenie:

Urządzenie Arcojet® PG 052 jest stosowane do wstępnej obróbki mniejszych części z tworzyw sztucznych, w szczególności profili z tworzyw sztucznych w liniach do wytłaczania, w formach do wytłaczania wtryskowego, w kubkach i tubkach przed ich klejeniem i nadrukowaniem. Można je zastosować w liniach produkcyjnych przy prędkościach linii do ok. 15 /min.

Arcojet PG052 posiada dwie promieniujące elektrody, które nie wymagają przewodzącej masy przeciw elektrody. Generator wytwarza wysokie napięcie które po doprowadzeniu do elektrod głowicy powodują powstanie wyładowań iskrowych, które przy pomocy strumienia powietrza są przenoszone z elektrod na obrabianą powierzchnię. Tak wytworzoną plazmą aktywuje się powierzchnie tworzyw sztucznych, zwiększając ich przyczepność dla farb drukarskich, lakierów, klejów itp.

## Budowa:

Urządzenie składa się z półprzewodnikowego generatora ze zintegrowanym transformatorem do wytwarzania wysokiego napięcia oraz z głowic elektrodowych do wytwarzania wyładowań iskrowych. Głowice te są połączone z generatorem węzłem do powietrza z dmuchawy oraz węzłem z kablem przewodzącym wysokie napięcie. Obie głowice można sterować osobno tak, że mogą być one stosowane w dwóch różnych liniach produkcyjnych. Układ elektroniczny ma budowę modułową, poszczególne moduły są łączone wtykowo. Przyłącza wejść i wyjść sygnałowych są wyprowadzone do złączy wtykowych (norma przemysłowa) tak, że możliwe jest sterowanie przez instalację nadrzędną

## Dane techniczne:

Zasilanie elektryczne:	230 V, 50-60 Hz, 920 VA
Szerokość obróbki:	ok. 55 mm każda elektroda
Standardowa długość węża:	1,8 m, opcjonalnie 3,0 m
Wymiary generatora [szer. x głęb. x wys.):	470 x 530 x 210 mm
Ciężar:	22 kg